

**Boca-de-incêndio armada iBIGLASS
B.I.A. 25 metros GRUPO DE INCÊNDIOS, S.A.**



Descrição:

Boca de incêndios fixa equipada com mangueira semirrígida de 25mm. Composta por armário fabricado em aço inox AISI304. Porta em vidro e fechadura abertura fácil tipo “íman”. Enrolador reversível Ø525mm com alimentação axial. Mangueira semirrígida de color Vermelha de Ø25mm e 25m de comprimento, segundo EN694:2001 modelo **SATUR25**. Válvula de bola 1” com manómetro e válvula antirretorno. Agulheta VARIOMATIC de efeito triplo (diâmetro *equivalente 10mm*).

Características Técnicas:

Tipo	Pressão de serviço	Fator K	Diâmetro Equivalente	Caudal mínimo
Fixa	12 bar	42	10mm	102l/min

ARMÁRIO iBIGLASS: Dimensão 750 altura x 660 largura x 205 fundo. Construído em chapa INOX 304, com respiro lateral para ventilação, entrada redonda para toma de água e na parte inferior para dreno. Fecho através de íman. Porta em vidro fosco.

ENROLADOR: pintado em vermelho RAL3002, de Ø525mm, abatível 180°. Coletor de poliamida-fibra de vidro, anticorrosivo e muito resistente á fricção.

MANGUEIRA: semirrígida de 25 mm e 25 metros de comprimento, fabricada segundo a Norma EN 694:2001 e com certificado do produto pela AENOR. Modelo SATUR 25.

VÁLVULA DE ESFERA COM DESMULTIPLICADOR: Válvula de esfera de 1” e com ligação para manómetro e peça para teste do mesmo.

AGULHETA VARIOMATIC LZV2510, de 25mm, efeito triplo (Fechado/jato/Leque), roscada interiormente que permite conexão á mangueira de 1”. Diâmetro equivalente de 10mm.

MANÓMETRO: com rosca de um ¼” GAS. Escala de 0-16 bar.

GUIA DE MANGUEIRA: Para um deslize fácil da mangueira em qualquer sentido.

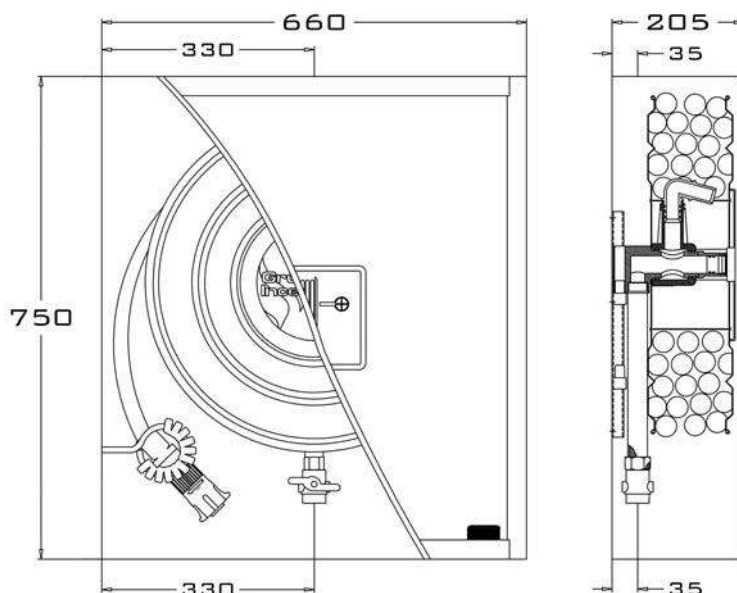
MODO DE INSTALAÇÃO:

O armário é reversível, com entrada de alimentação de água, como mostra a figura.

Este armário coloca-se na parede, com quatro parafusos, colocados nos orifícios no armário já fabricados para o efeito.

Na sua parte superior entra o tubo de 1" onde se rosca a válvula, conforme a posição na figura.

Para melhor instalação, deve retirar-se o enrolador do suporte que o sustenta, rosca a válvula e posteriormente, voltar a coloca-lo no devido lugar. A prova de pressão deste equipamento é de 15Kg/cm.



MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DO EQUIPAMENTO:

De acordo com o DECRETO-LEI Nº 220/2008 de 12 de Novembro, artigo 23º, a manutenção do carretel deve ser feita por empresa com técnicos qualificados e devidamente registada na Autoridade Nacional de Proteção Civil (ANPC).

Inspeção Trimestral

É verificado se o equipamento está no local designado, desobstruído, visível e se não está defeituoso, apresenta corrosão ou com fugas. Deve-se desenrolar totalmente a mangueira e abrir a agulheta testando-se as suas várias posições. Verificação da leitura do manómetro e da pressão de serviço. Limpeza do conjunto e caso necessário lubrificação de fechadura e dobradiça da porta do armário.

Manutenção Anual

É verificado o fluxo e a pressão da água, o funcionamento da válvula de corte, o estado geral da mangueira, do orientador e das tubagens de abastecimento de água, se o eixo e o tambor rodam livremente e ensaiado o mecanismo de abertura e fecho da agulheta.

A cada cinco anos

A mangueira deve ser submetida a uma pressão de prova de 15bar. (15Kg/cm²)