



VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN

Mod. VLRDTG

Ajuste del rango de presión: 5-11 Bar. Certificación: UL
Presión diferencial: 0.7 Bar min

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Las válvulas reductoras de presión están ensambladas de fábrica y están dispuestas para el control de presión. Se utilizan en tuberías de agua donde es necesario reducir una presión de entrada más alta a una presión de entrega más baja en condiciones de flujo estático y / o residual.

Esta válvula está diseñada para mantener automáticamente la "presión de ajuste" de salida (estática y residual) dentro de un rango cercano, independientemente de las fluctuaciones en la línea de entrada de presión más alta o los caudales variables.

La válvula se suministra con una "presión de ajuste" de salida de fábrica de 125 psi (8,6 bar); sin embargo, puede ajustarse en campo a una "presión de ajuste" nominal de salida de 80 a 225 psi (5,5 a 15,5 bar) según su aprobación FM o 80 a 150 psi (5,5 a 10,3 bar) según su listado UL.



REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	Ø NOMINAL		PESO UD
		(Inch)	(mm)	
VLRDTG2"	Válvula reductora de presión	2"	50	10.20
VLRDTG3"	Válvula reductora de presión	3"	80	24.75
VLRDTG4"	Válvula reductora de presión	4"	100	4.70
VLRDTG6"	Válvula reductora de presión	6"	150	-
VLRDTG8"	Válvula reductora de presión	8"	200	-

APLICACIONES TÍPICAS

- Dentro del cabezal principal (Ref. Figura 1) que suministra tuberías de tubería húmeda, tubería seca, diluvio o de preacción, y/o un sistema de tubo vertical que suministra conexiones de manguera .
- Como parte de un conjunto de control de piso seccional que suministra Sistemas de rociadores, y/o estaciones de mangueras.

CARACTERÍSTICAS

- Se puede instalar en orientación vertical u horizontal
- Elimina cualquier sangrado requerido del aire atrapado de la cámara del diafragma durante la instalación
- Patrón de globo o ángulo
- Control de presión preciso
- RILSAN Rojo interno y externo revestido
- Diafragma de una pieza, una pieza móvil
- Servicio en línea
- Un subconjunto de válvula piloto proporciona cualquier "presión de ajuste" de salida, es decir, de 80 a 225 psi (5,5 a 15,5 bar)

DATOS TÉCNICOS

Aprobado por UL y C-UL. Aprobado por FM

El listado de UL se basa en:

- Los requisitos de instalación a los que se hace referencia en la Norma para la instalación de sistemas de rociadores, NFPA 13, o la Norma para la instalación de tuberías verticales y válvulas de manguera, NFPA 14, según corresponda.
- Requisitos de inspección, prueba y mantenimiento a los que se hace referencia en la Norma para la inspección, prueba y mantenimiento de sistemas de protección contra incendios a base de agua, NFPA 25.
- Configuración de la válvula para proporcionar las presiones y flujos de salida requeridos para la aplicación dada.
- Pruebas de la válvula después de la instalación de acuerdo con NFPA 13 y / o NFPA 14 según corresponda.
- Presión máxima de entrada 250 psi (17,2 bar) Salida de fábrica "Presión de ajuste" 125 psi (8,6 bar) Campo Salida de "presión de ajuste" Rango 80 a 225 psi (5,5 a 15,5 bar) por aprobación de FM, u 80 a 150 psi (5,5 a 10,3 bar) por listado UL

PÉRDIDA DE PRESIÓN CON PRESIÓN DE ENTRADA POR ENCIMA DE "PRESIÓN DE AJUSTE"

La presión de entrada menos la "presión de ajuste" de salida es igual a la pérdida de presión. Por ejemplo, suponiendo que la presión de flujo de entrada es de 225 psi (15,5 bar) y que la "presión de ajuste" de salida del campo es de 130 psi (9,0 bar), la pérdida de presión es de 95 psi (6,5 bar).

Pérdida de presión con presión de entrada por debajo de "Presión de ajuste" Consulte los Gráficos A a E. Estos gráficos son un requisito de UL y deben usarse como referencia solamente